



- 注記 1) 指定外の寸法公差は表1による。
 2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 3) 取付ネジはM10ボルトまたはコーチボルト呼び径9を使用のこと。
- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE M10 BOLTS OR COARCH SCREWS Ø9 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN 16/Feb/2026 S.Han	TITLE MU-192
CHECKED 16/Feb/2026 R.Fujiyama	名称 指示部(連結台タイプ)
APPROVED 16/Feb/2026 A.Murao	外寸図
SCALE 1:10	NAME MONITOR UNIT (CONNECTION STAND TYPE)
MASS ±10% 25 kg	質量は操作部ケーブル(10 m)を含む。 MASS INCLUDES 10 m CABLE.
DWG.No. C4530-G04-A	REF.No. 03-193-720G-0
OUTLINE DRAWING	