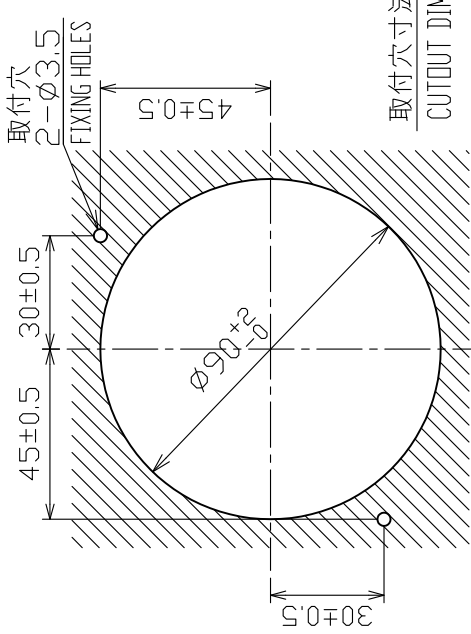
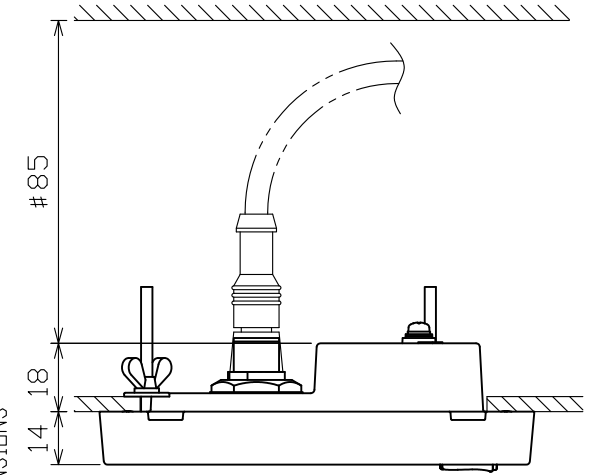


表1 TABLE 1

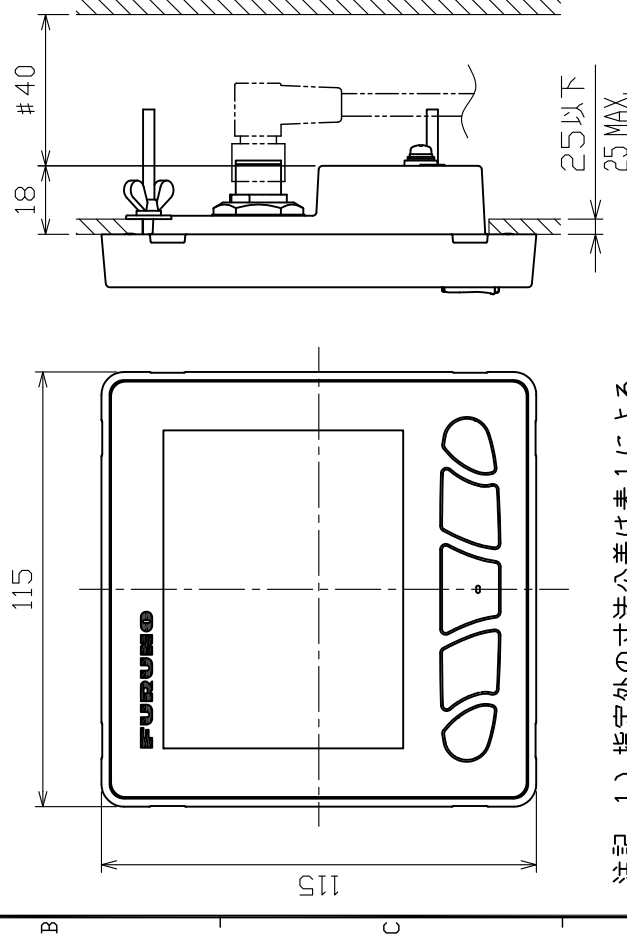
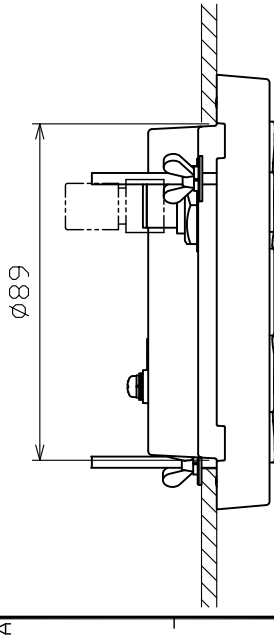
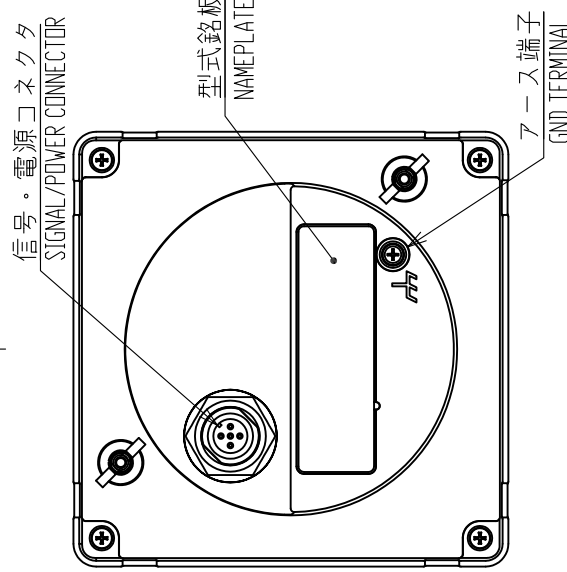
寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



取付穴寸法
CUTOUT DIMENSIONS



オプションコネクタ使用時
FOR OPTIONAL CONNECTOR USING



注記 1) 指定外の寸法公差は表1による。

2) #印寸法は最小サービス空間とする。

3) 取付には、M3×40寸切りボルト、M3平座金・ばね座金・蝶ナットを使用のこと。

NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED,

2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

3. USE M3×40 STUD BOLTS AND M3 P.W. /S.W./WING NUTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	21/Apr/2017	I.YAMASAKI	TITLE	FI-70
CHECKED	21/Apr/2017	H.MAKI	名称	カラーインストルメント(埋込装備)
APPROVED	24/Apr/2017	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/2	1/22	NAME	COLOR INSTRUMENT(FLUSH MOUNT)
JWG.No.	C7281-601-C	REF.No.	OUTLINE DRAWING	
				26-008-100G-5