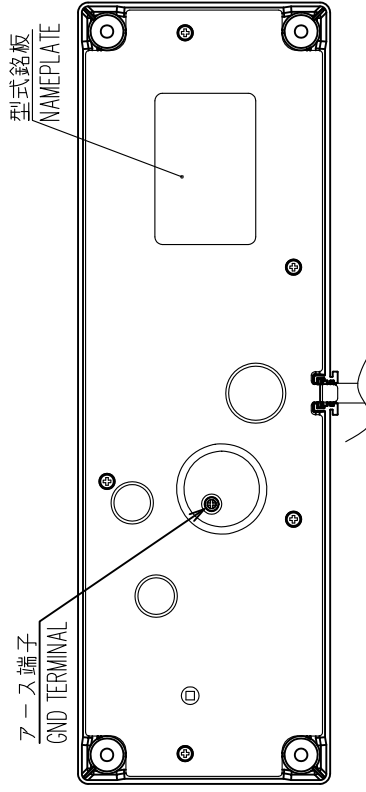
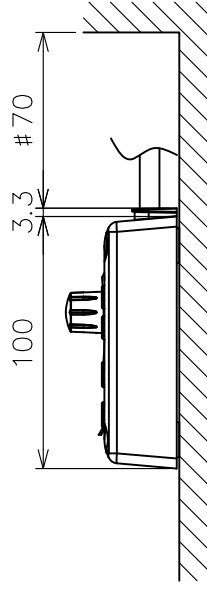
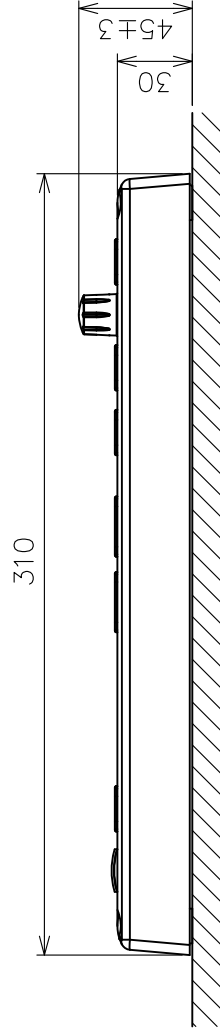
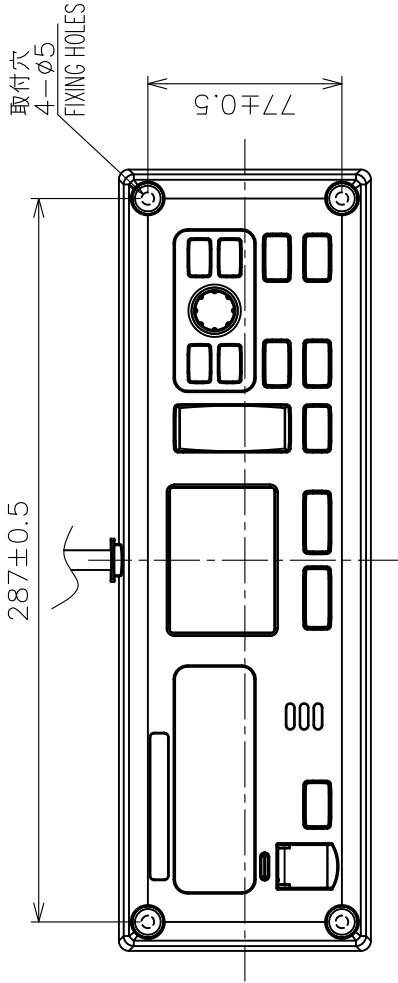


表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



- 注記
- 1) 指定外の寸法公差は表1による。
 - 2) #印寸法は最少サービス空間寸法とする。
 - 3) 取付ネジはトラスターピンネジ呼び径4×20を使用のこと。
- NOTE
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE TAPPING SCREWS φ4x20 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	14/Apr/2015	I.YAMASAKI	TITLE	FCV-1902
CHECKED	14/Apr/2015	H.MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	15/Apr/2015	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	質量は500g #104 kg	NAME	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT)
DMC.No.	C2386-G02-C	REF.No.	02-171-701G-0	OUTLINE DRAWING