FURUNO

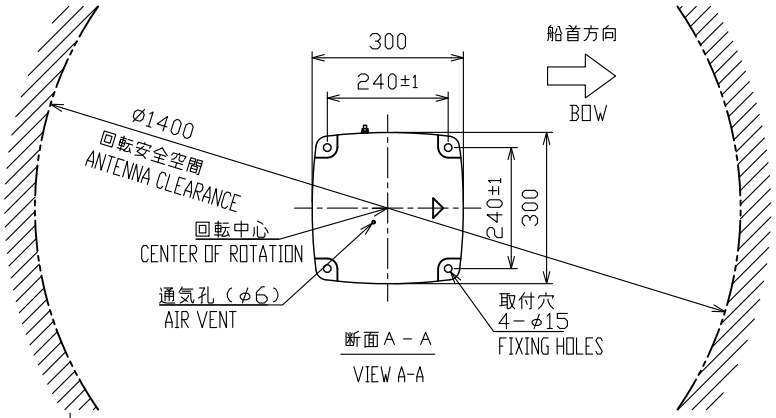
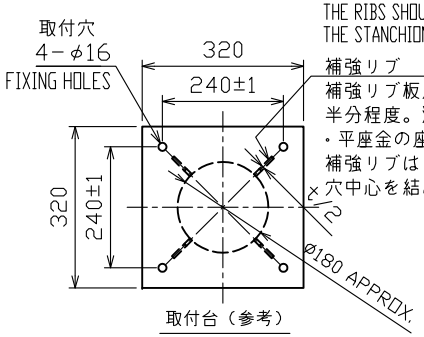


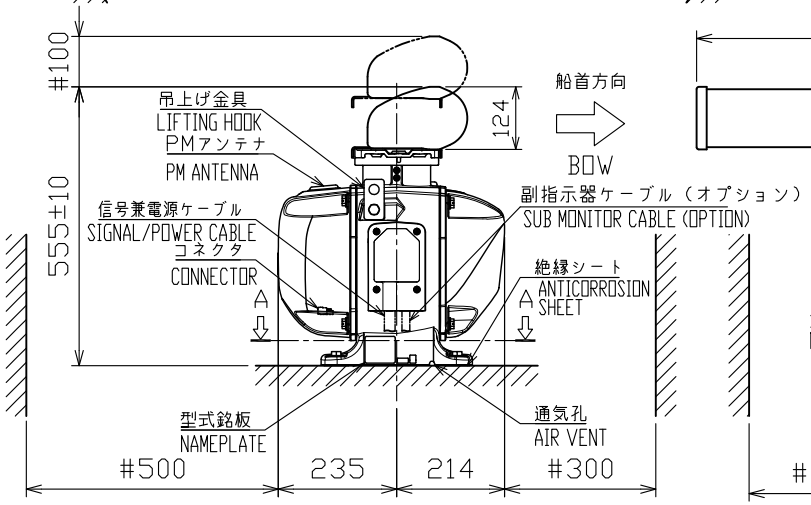
表1 TABLE 1

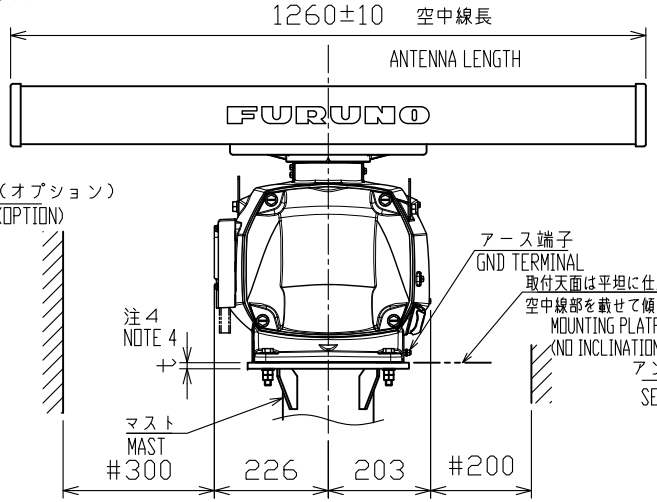
寸法区分（mm） DIMENSION	公差（mm） TOLERANCE
L≦50	±1.5
50<L≦100	±2.5
100<L≦500	±3
500<L≦1000	±4
1000<L≦2000	±5

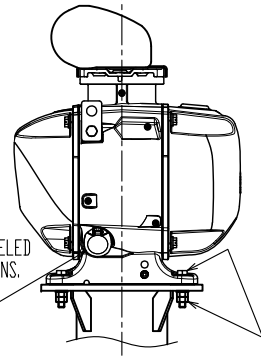


THICKNESS OF RIB: t/2 (HALF OF PLATFORM PLATE)
AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM WHEN WELDING THE RIBS.
THE RIBS SHOULD BE WELDED IN THE LINE WITH THE STANCHION CENTER AND FIXING HOLES CENTER.

補強リブ
補強リブ板厚は、取付台板厚の半分程度。溶接は、取付用ボルト・平座金の座面にかからぬこと。
補強リブはマスト支柱中心と取付穴中心を結ぶ方向に取付けること。







M12 取付ボルト、ナット（2ヶ）、平座金締付後はシール剤にて防食処理のこと
BOLT, FLAT WASHER, NUTS (2pcs). APPLY SEALANT AFTER FASTENING

注 記
1） 指定外の寸法公差は表1による。
2） #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
3） 取付用ネジはM12ボルトを使用のこと。
4） 取付台には厚さ（t）12～15mmの鋼・鉄板を使用のこと。

NOTE
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. PLATFORM THICKNESS (t): 12 TO 15, STEEL PLATE.

DRAWN 28/Oct/2022 T.YAMASAKI		TITLE	RSB-146(XN12AF)
CHECKED 28/Oct/2022 H.MAKI		名称	空中線部
APPROVED 10/Jan/2023 H.MAKI	FAR-30x5 FAR-20x8-MARK-2		外寸図
SCALE 1/15 MASS 38 kg ±10%		NAME	ANTENNA UNIT
DWG.No. C3692-G02- A	REF.No. 03-207-3016-1		OUTLINE DRAWING

FURUNO ELECTRIC CO., LTD.