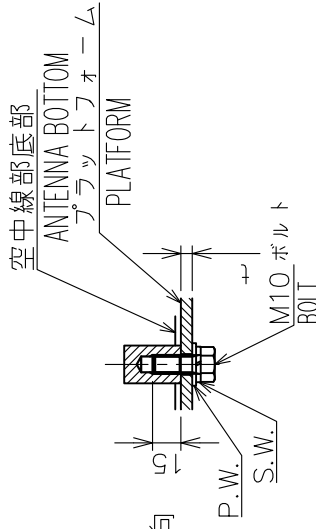
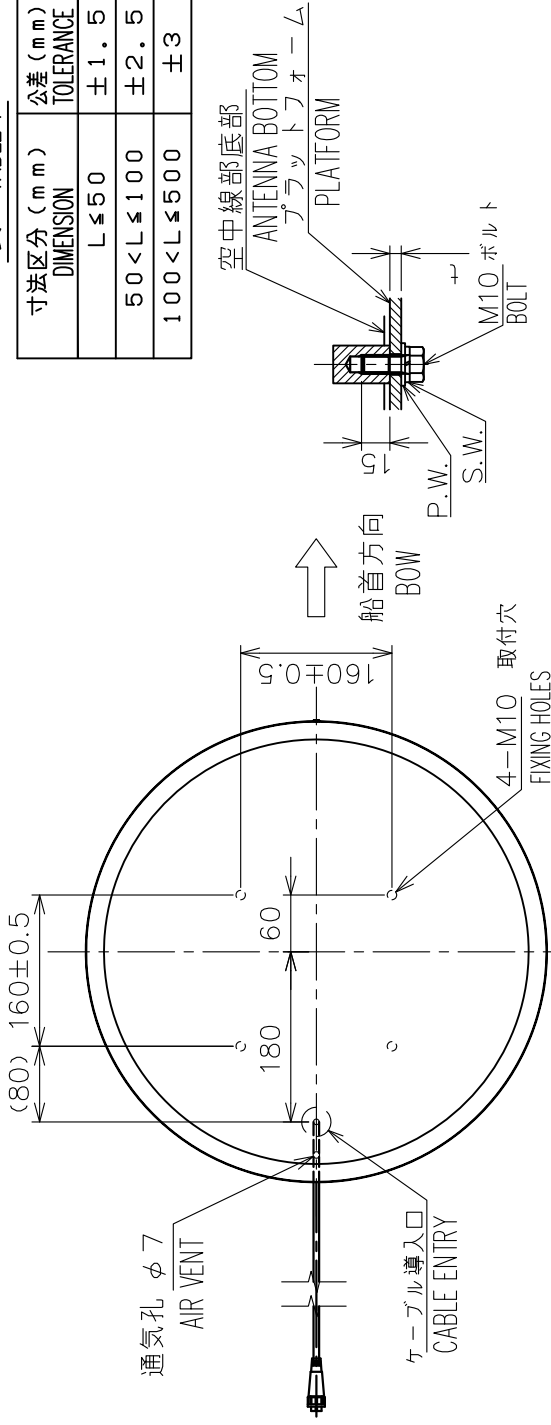
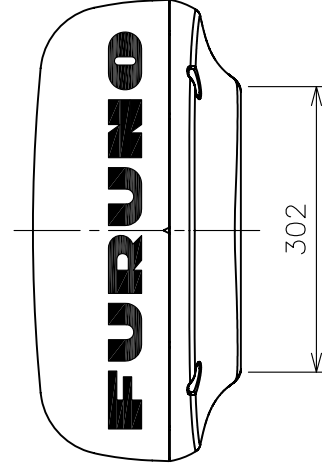
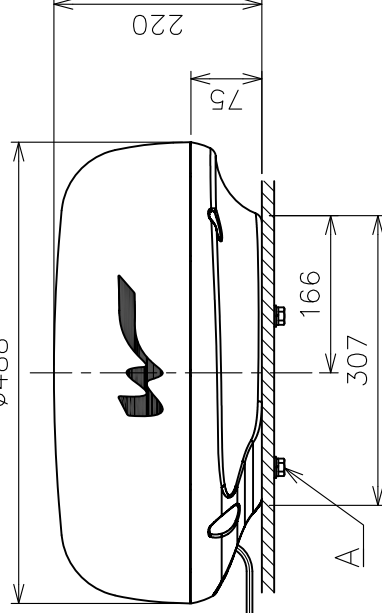
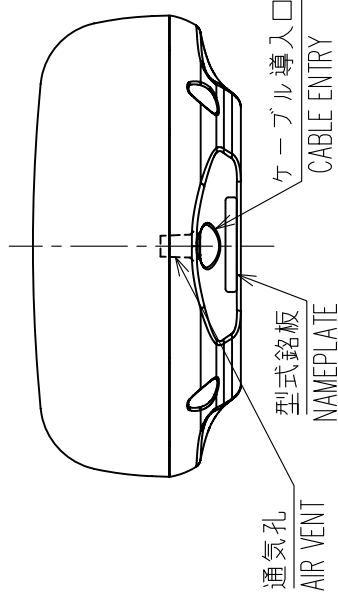


表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	± 1.5
50 < L ≤ 100	± 2.5
100 < L ≤ 500	± 3



A 部 詳細 (尺度: 1/4)  
DETAIL OF A (SCALE: 1/4)



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) 取付用ネジは M10 ボルトを使用のこと。ネジ長さは板厚 (t) に応じ、 $20$  ( $t \leq 5$ ) または  $25$  ( $5 < t \leq 10$ ) とする。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. USE M10 BOLTS FOR FIXING THE UNIT. SCREW LENGTH SHOULD BE  $20$  ( $t \leq 5$ ) OR  $25$  ( $5 < t \leq 10$ ). t: THICKNESS OF PLATFORM.

DRAWN	29/Jan/2014	T. YAMASAKI	TITLE	RSB-126-103
CHECKED	29/Jan/2014	H. MAKI	名称	レーダーセンサー
APPROVED	30/Jan/2014	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/8	質量はケーブル (1m) を含む。 #10M MASS INCLUDES 1m CABLE.	NAME	RADAR SENSOR
DMC No.	C:3636-G01-A	REF. No.	03-184-300G-1	OUTLINE DRAWING